



CASQ-it ZP im Detail

ARBEITSVORBEREITUNG/ PRÜFAUFTRAG

- Zur Prüfplanung siehe CASQ-it PPL.
- Automatische Prüfauftragsgenerierung.
- Eigene und hinterlegte Dynamisierungsregeln.
- Stichprobenumfang nach Losgröße und Prüfhistorie berechnet.
- Ein- oder mehrstufige Fehlerstrukturen.
- Teilelebenslauf*.
- Prüfschärfenregelung wahlweise nach Artikel oder Merkmal mit automatischer Synchronisation.
- Reparatursteuerung mit Nacharbeit und Wiederholreparaturen.
- Toleranzberechnungen nach Normtabellen*.
- Verwaltung offener Prüfaufträge im Sperrlager.
- Prüfungsbegleitende Papier-Formulare.
- Warngrenzen für obere und untere Toleranz.
- Zeitlich begrenzte Sondervereinbarungen*.

FERTIGUNG/PRÜFEN

- Dateneingabe über Tastatur oder Prüfmittel-Schnittstelle.
- Dokumentenanzeige per Mausclick.
- Unterbrechen und Wiederaufnahme von Prüfaufträgen.
- Direkter Einsprung in die Prüfauftrags-historie des Artikels während der Prüfung*.

- Während der Prüfung: Direkter Zugriff auf Reklamationen per Mausclick*.
- Fehlersammeleingabe.
- Fehlerkommentierung mit Katalog direkt in der Prüfung.
- Automatische Messwert-Merkmalverknüpfung in Formeln.
- Automatische Plausibilitätsprüfung.
- Automatische Reklamations-generierung.
- Umwandlung von Prüfauftrag in Sortierauftrag möglich.
- Onlineanzeige Fehleranteil, Histogramm zu jedem Merkmal.
- Manuelle Änderung des Prüfentscheids möglich.
- Automatische Sperr- und Freigabeetiketten-Generierung.
- Übergabe von Rückweisungen an CASQ-it RuF.
- Übergabe der Prüfergebnisse mit und ohne Lieferantenbewertung an ERP/PPS bzw. MES/BDE.
- Dokumentation von Nachbesserungen*.

LIEFERUNG/DOKUMENTATION

- Prüfprotokolle, Zertifikate.
- Prüfbescheinigungen (DIN EN10204).
- Reklamationsberichte.
- Selbstdefinierbare Ergebnislisten.

VERBESSERUNGSPOTENTIALE/ ANALYSEN

- Werkstatt-/Lieferantenkennzahlen.
- Werkstatt-/Lieferantenvergleich.
- Lieferantenberichtsbogen/Lieferantenentwicklung*.
- Lieferantenhistorie*.
- Bereitstellung eines Fehlerberichts vor Auftragseinlastung.
- Grafische Detail- und Übersichtsanalysen.
- Nacharbeit- und Ausschussanalyse.
- Dynamische Fehlersammelkarte.
- Hierarchische Datenanalyse.
- ABC-Analyse.

OPTIONEN

- Fehlerkataloge automatisch aus ERP-Stücklisten.
- Seriennummern-Management:
 - Automatische Seriennummerngenerierung.
 - Verknüpfung von Unterserien- mit Hauptseriennummern.
 - Seriennummern-Explorer zur Abfrage von Ereignissen, Fehlern Prüfungen, Reklamationen.
- Automatischer Import von Messdatendateien im XML-Format.
- Hinzufügen von Skip-Merkmalen vor der Prüfung.

* Expert-Version