



## CASQ-it QDE im Detail

### ARBEITSVORBEREITUNG/ PRÜFAUFTRAG

- Zur Prüfplanung siehe CASQ-it PPL.
- Prüfaufträge für jede Arbeitsfolge (maschinen-/werkzeugabhängig).
- Zuweisung der Prüfaufträge zu Prüfstationen.
- Start der Prüfung aus Fälligkeitsanzeige der Prüfaufträge.
- Wahlweise unterschiedliche Prüffrequenzen in einer Arbeitsfolge.
- Maschinenabhängige Prüffrequenzen.
- Mit/ohne Chargen-, Seriennummern-Information.
- Konfiguration der Messmitteleingänge an der Prüfstation.

### FERTIGUNG/PRÜFEN

- Spezielle, intuitive Werkerergonomie bei der Datenaufnahme.
- Prüfablaufoptimierung mit unterschiedlichen Merkmalstypen:
  - Merkmalsskip, Nesterprüfung mit Nestverschluss\*, Zwangskommentierung, unterschiedliche Stichprobenumfänge.
- Summenattributive Merkmale.
- Automatische Plausibilitätsprüfungen.
- Maschinenabhängige Eingriffsgrenzen.

- Katalogbasierte Fehlerkommentare (ein- und mehrstufig).
- Endlosregelkarten.
- Anzeige von Prozessbesonderheiten wie Trend, Run oder Middle Third, Nicht-Fähigkeit während der Produktion.
- Anzeige kritischer Prozessmerkmale (Special Character).
- Ergebnisübersicht durch Fehlersammelkarte per Klick.
- Dokumentenanzeige per Klick.
- Messwert- und Merkmalsverknüpfungen.
- Nachschichtmodul zur nachträglichen Eingabe von Messwerten\*.
- Online-Sprachumschaltung.

### LIEFERUNG/DOKUMENTATION

- Dokumentation nach ISO/TS 16949 bzw. VDA, QS9000, Odette, HACCP.
- Prüfzertifikate nach DIN EN 10204.
- Regelkartendarstellung mit allen Ereignissen, Prozessauffälligkeiten, Kommentaren, Prüfzeitangaben, Einzelwerten und statistischen Ergebnissen.
- Variable und attributive Regelkarten.
- Dynamische Fehlersammelkarten.
- Histogramm und Wahrscheinlichkeitsnetz.
- Einzelbewertung von Nestern per Knopfdruck\*.

### VERBESSERUNGSPOTENTIALE/ ANALYSEN

- Berücksichtigung von Prozessbesonderheiten wie Verschleiß, Werkzeugwechsel, Nestwerkzeuge, Ausreißer, zusätzliche Streuungen, Instabilitäten, einseitig begrenzten Merkmalen in allen Fähigkeitsanalysen.
- Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit der Prozessbesonderheiten.
- Warnung bei Nicht-Fähigkeit.
- Hyperregelkarte für zusammengeführte Prozesse.
- Besondere Verteilungstypen: logarithmisch, Rayleigh, Weibull, Betragverteilung, gefaltete Normalverteilung, Rechteckverteilung etc.
- Auftrags- und chargenbezogene Auswertungen.
- Nachkommentieren in der Regelkarte.

### OPTIONEN

- MME: Mehrstellenmesseinrichtung mit Prüfschritt-Planung und passwortgeschützter Urkalibrierung der Einstellmeister.
- Balkenvisualisierung mehrerer simultaner Messwertaufnehmer.
- Automatische Prüfungen im Hintergrund.

\* Expert-Version