



CASQ-it FMEA im Detail

SCHRITT 1: STRUKTURANALYSE

- Unterscheidung zwischen Produkt-FMEA und Prozess-FMEA.
- Baumdarstellung der Produkt- und Prozessstruktur in beliebiger Tiefe.
- Grafische Oberfläche zur schnellen Erkennung der Abhängigkeiten und der Problemstellen.
- Nutzung vorhandener Analysen durch Vorschläge der bei anderen FMEAs erfassten Daten.
- Automatischer Aufbau einer „Wissensdatenbank“.
- Aufbau von „Basis-FMEAs“ (z. B. Familien- oder Gruppen-FMEAs)
- Nutzung der Basis-FMEAs als Vorlagen für die schnelle Erstellung neuer FMEAs

SCHRITT 2: FUNKTIONSANALYSE / PROZESSANALYSE

- Detaillierte Systembeschreibung mit Hilfe von Funktionsdiagrammen, Prozessabläufen und Produktstrukturen.
- Verknüpfung der Funktionen und Arbeitsgänge.
- Merkmalsbeschreibung einschließlich der Toleranzvorgaben.
- Eingabe der im Produktionslenkungsplan / Controlplan benötigten Inhalte.
- Kennzeichnung kritischer oder sicherheitsrelevanter Merkmale durch grafische Symbole.

SCHRITT 3: FEHLERANALYSE

- Fehleranalyse nach VDA, QS9000.
- Zuordnung der Fehler zu den betroffenen Produktbereichen.
- Zuordnung und grafische Anzeige kritischer Ursachen.
- Kennzeichnung kritischer und sicherheitsrelevanter Ursachen
- Farbautomatik zur Markierung und schnellen Identifikation der Risikobereiche.

SCHRITT 4: MASSNAHMENANALYSE MIT RISIKOBEWERTUNG UND -MINIMIERUNG

- Bewertungen nach Normvorgabe.
- Frei definierbare Bewertungskriterien.
- ppm-orientierte Risikoanalyse.
- Ermittlung der Risikoprioritätszahlen
- Historisierung der Bewertungen.
- Festlegung von Maßnahmen zur Senkung der RPZ.
- Nach Festlegung der Maßnahmen: Ermittlung RPZ mit Unterscheidung zwischen Anfangs- und End-RPZ.
- Unterscheidung zwischen Entdeckungs- und Vermeidungsmaßnahmen.
- Terminierung nach Datum oder Meilensteinen.
- Zuordnung eines Maßnahmenpakets zu mehreren Ursachen.
- Dokumentation der aktuellen Vermeidungs- und Entdeckungsmaßnahmen.
- Maßnahmenverfolgung über frei-definierbare Suche.
- Anfügen von Dateien.

SCHRITT 5: ERFOLGSÜBERWACHUNG UND OPTIMIERUNG

- Individuelle To-Do-Listen für jedes Team-Mitglied.
- Terminüberwachung für alle Maßnahmen.
- RPZ-Vergleiche.
- ppm-Analysen.
- Maßnahmenvergleiche.
- Statusüberwachung aller FMEAs.

BERICHTSWESEN / AUSWERTUNGEN

- Normkonforme FMEA-Druckformulare.
- Zusammenfassen verschiedener Berichte zu einem Gesamtdruck.
- Prozessablaufplan (Process Flow Chart) zur grafischen Darstellung der Produktionsabläufe.
- Integrierte Rückverfolgbarkeit aller Änderungen durch Definition der Überwachungsfelder.
- Auswertecenter mit FMEA-übergreifenden, frei definierbaren Analysen.

ORGANISATION

- Management des FMEA-Teams.
- Mehrwerksfähigkeit mit direkter Sprachumschaltung.
- Komfortables Sprachen-Management.
- Import & Export von FMEAs.
- Offline Arbeiten mit exportierten FMEAs.